



CLASIFICACIÓN 3ª Categoría OM-2 AVILA



| (ASC: 0) | Clasificación 3ª Categoría..... desde 21,1 en adelante | Temporada: 2019 |
|----------|--|-------------------|
| Pos | Modalidad de la competición: STABLEFORD | Fecha: 02/03/2019 |
| Pos | Nombre | PUNTOS |
| 1 | CASTRO CELMA, MAYTE | 40 |
| 2 | CAMARASA TORRUBIA, CLARA FEDERICA | 39 |
| 3 | PEREZ ECHAGÜE, ALFONSO | 38 |
| 4 | PECHARROMAN LOBO, YOLANDA | 37 |
| 5 | NADAL JIMENEZ, BELEN | 37 |
| 6 | SANCHEZ P, IGNACIO ANTONIO | 36 |
| 7 | CALDERON AGUINAGA, ALFONSO | 35 |
| 8 | ORTEGA VELIS, JOSE ANTONIO | 35 |
| 9 | HERNANDO JIMENO, ROBERTO | 34 |
| 10 | TORAL TORRE-MARIN, JORGE | 34 |
| 11 | CEJAS FISAC, CARLOS | 34 |
| 12 | FRAU MADRID, MARCO | 34 |
| 13 | MOLINA MARTIN, MARIANO | 34 |
| 14 | PEREZ CALVO, ELENA | 34 |
| 15 | GUTIERREZ MARCOS, JOSE RAMON | 33 |
| 16 | TORRUBIA DIAZ, ALICIA | 32 |
| 17 | MURCIA NADAL, PEDRO | 31 |
| 18 | MARTIN LOPEZ, DAVID | 30 |
| 19 | HIGUERAS LOSILLA, ISABEL | 30 |
| 20 | HERNANDEZ ARCONADA, M ^ª TERESA | 30 |
| 21 | VILLASEÑOR NAVAS, JOSE MANUEL | 26 |
| 22 | SANCHEZ SANTOVEÑA, ALEJANDRO | 25 |
| 23 | SUAREZ CALERO, JOSE MANUEL | 25 |
| 24 | CAMARASA HUERTA, ANTONIO | 24 |
| 25 | ANTOLIN VALVERDE, JOSE LUIS | 23 |
| 26 | PEREZ LOPEZ, JULIAN | 23 |
| 27 | CARRERA MORENA, ADELAIDA | 23 |
| 28 | MUNDO SANDE, TOMAS | 22 |
| 29 | MURCIA QUINTANA, EMILIO | 21 |
| 30 | SUAREZ PEEREZ-MORILLA, M ^ª DEL CARMEN | 14 |
| 31 | LOPEZ PEREDA, PEDRO MARIA | 13 |
| 32 | RAYON MARTIN, ANTONIO | 6 |

Obtiene trofeo y se clasifica para el torneo de campeones

Se clasifica para el torneo de campeones